



Hammerite Superia Forja

Esmalte antioxidante al agua directo al oxido y para todo tipo de metales

DEFINICIÓN PRODUCTO

Hammerite Superia® es la nueva generación en esmalte antioxidante al agua, formulado para aplicarse directo al óxido y directo sobre cualquier metal sin imprimación, proporciona un acabado decorativo de larga duración de hasta 12 años de protección.

Hammerite Superia®, acabado **forja**, proporcionando un aspecto forjado a **barandillas, rejas, verjas** y todos los **objetos de cualquier tipo de metal principalmente en exterior.**

Protección avanzada contra corrosión. Hasta 12 años.

- Extrema protección en condiciones climáticas adversas y frente a la radiación UV.
- Fácil aplicación en todos los metales, no necesita imprimación.
- Secado rápido, dos capas en un día.
- Con "colour lock technology": brillo y color inalterables.

USOS

Recomendado para la protección y decoración de **barandillas, rejas, verjas,** y **otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol.**

El producto es base agua y ayuda a proteger el medio ambiente.
Previene aparición de óxido.
Fácil aplicación en todos los metales – No necesita imprimación.
Se aplica directo al óxido.
Alta Resistencia a golpes y rayaduras.

CARACTERÍSTICAS

- Tamaños de envases:** 750 ml y 2,5 L.
- Tonos de color:** Negro, Gris y Marrón.
- No es recomendable mezclar colores.
- Resistencia a la corrosión:** Según norma ISO 12944-6 con 100 micras secas, cumple los criterios establecidos para los ambientes atmosféricos C3 alto – C4 medio.
- Adherencia:** Excelente adherencia sobre hierro, hierro oxidado, acero, metal galvanizado, aluminio. Grado St-2 (UNE EN-ISO 12944-4).
- Resistencia a la temperatura:** Una vez curado, resiste a temperaturas comprendidas hasta 70°C. De forma continuada, la película puede soportar hasta 45°C.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- Preparación de la superficie:** Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico.
La superficie debe estar perfectamente desengrasada y limpia. Eliminar la grasa, polvo y suciedad aplicar sobre la superficie seca.
- Pintadas:** Aplicar **Hammerite Superia**® sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre

la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar.

Útiles de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Temperatura de aplicación: Entre 10°C y 30°C.

Tiempo de repintado: 4 horas sin ningún límite.

Aplicación: Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a un mínimo de 2 manos de **Hammerite Superia®**

Remover ligeramente, NO vigorosamente, antes de usar.

Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.

En superficies muy oxidadas, o en caso de aparecer manchas de oxidación después de aplicar la primera capa, aplicar una capa de Hammerite Superia en las zonas afectadas y después aplicar dos capas uniformes sobre toda la superficie.

Aplicación con brocha: Indicado para superficies de geometría complicada de pintar y superficies pequeñas.

No diluir - el producto está listo para su uso.

Aplicación con rodillo: Indicado para superficies planas y largas. El producto está listo para su uso. Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.

Aplicación a pistola: Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar la pistola al máximo volumen. Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Se recomienda dilución mínima al 10% con agua. Seguir las recomendaciones del

fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola.

Rendimiento:

7,5 m²/L. por capa

Tiempos de secado*:

Una capa con un grosor estándar:

- Secado al tacto: 1 – 2 horas.
- Repintado: 4 horas.
- En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).

Limpieza

Quitar el exceso de producto de los útiles.
Después limpiar con agua y jabón.

INFORMACIÓN ADICIONAL

**Precauciones de Uso
y Manipulación**

Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.

Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Instrucciones de Seguridad

Consultar etiquetado del envase.
Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje

24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.

Contenido en COV:

Valor límite en UE para este producto
(cat.A/i): 140 g/l. Este producto contiene un máximo de 50 g/l COV.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Versión: 03/2020